



Referat fra årsmøte i Kledningskontrollen

Treteknisk, fredag 24. november 2017

kl. 10:00-12:00

Tilstede:

Navn	Bedrift
Nørbech, Halvard	Moelven Wood AS
Wilson, Brian	Tikkurila Norge AS
Hauge, Geir Magne	Birkeland Bruk AS
Stokkeland, Asbjørn	Birkeland Bruk AS
Hasås, Kristian	Hasås AS
Indsetviken, Edgar	Moelven Langmoen AS
Tangen, Åge Morten	Moelven Langmoen AS
Engh, Terje	Sherwin-Williams Norway AS
Antonsen, Ole Petter	Bopro AS
Walmann, Hans Petter	Jotun A/S
Kopperud, Roar	Teknos Norge AS
Sigvartsen, Turid	Treteknisk
Lundby, Aleksander	Treteknisk
Aanerød, Runa Stenhammer	Treteknisk

Møteleder: Halvard Nørbech, styrets leder

Vedlegg til referatet:

- Presentasjoner fra årsmøte
- Folder trykket opp til Bygg Reis Deg 2017
- Nye prosedyrer gjeldende fra 01.01.2018
- Regnskapsresultat 2017

Saksliste

- Halvard Nørbech ønsket velkommen

1. Status Kledningskontrollen

- 2 styremøter er avholdt så langt i 2017
- Medlemmer
 - 26 bedrifter er nå medlemmer i Kledningskontrollen.
 - BoPro As ble ønsket velkommen som godkjent medlem.
- Hjemmesiden oppdateres fortløpende
 - Alle bedrifter med merkerett har logo på hjemmesiden.
 - Kom gjerne med innspill til innhold og send gjerne fine bilder som kan brukes på hjemmesiden.
 - Passord blir endret, nytt passord: KledningKmedlem
- Økonomi
 - Regnskapet pr. 31/10 (vedlagt) ble presentert.
 - Budsjett 2018 – ingen økning i årsavgiften
- Aktiviteter 2017
 - Elektronisk rapportering er etablert
 - Aleksander og Halvard presenterte Kledningskontrollen under seminar på Bygg Reis Deg
 - Aleksander har laget en enkel folder – Kledningskontrollen. (vedlagt)
- Evaluering av Kledningskontrollen
 - Positive tilbakemeldinger fra medlemmene
 - Alle bedrifter har innrapportert hvilke malingssystemer de benytter
- Testing av malingssystemer
 - Det ble stilt spørsmål fra salen om det faktisk var slik at alle malingssystemer skulle godkjennes iht. EN 927-3 og EN 927-5. Sekretariatet og styret forholder seg til vedtak besluttet i ordningens oppstartsfase;
Alle overflatebehandlingsproduktene (råtebeskyttelse, grunning og mellomstrøk) som benyttes skal være godkjent av kontrollordningens styre. Produktegenskapene til råtebeskyttelsen skal være testet i henhold til EN 113. Produktegenskapene til malingssystemet skal være testet i henhold til EN 927-3 og -5 av et uavhengig institutt.
 - Vi har sendt ut informasjon om dette tidligere og gitt lang frist fordi testene er omfattende.
 - Frist for malingsprodusentene for innrapportering av resultater fra testing av malings systemer er 31. des. 2017. Systemer som ikke er innrapportert vil ikke bli godkjent.

- Oppdatering av prosedyrer
 - Nye prosedyrer gjeldende fra 2018 er lagt ut på hjemmesiden og følger også referatet.
 - Endringer ble gjennomgått

2. Planlagte aktiviteter 2018

- Opplæringskurs – overflatebehandling.
- Styret har planleggingsmøte 17. januar 2018
- Innspill til fagprogram innen 15. januar 2018

3. Informasjon om Kledningskontrollen

- Treteknisk har to «Fokus på tre» hefter som trenger oppdatering

Fokus 22 - Utvendig kledning

Fokus 23 - Overflatebehandling av utvendig kledning

- Årsmøtet var enige i å bruke noe midler til å oppdatere disse.
Kledningskontrollen og kvalitetskrav må komme godt frem i heftene.

4. Valg av styre

- Halvard Nørbech, Jørn Nørstelien, Nils Jørgen Brodin og Aleksander Lundby var på valg. Nils Jørgen Brodin ønsket ikke å stille for en ny periode så vi må prøve å få noen andre inn. Halvard Nørbech, Jørn Nørstelien og Aleksander Lundby ble alle gjenvalgt.

Styret sammensetning etter årsmøtet

- Representanter fra produsenter av overflatebehandlet kledning
Halvard Nørbech, Moelven Wood AS - styrets leder
Jørn Nørstelien, Gausdal Bruvoll SA (Varamedlem)
- Representanter fra produsenter av overflatebehandling
Morten Bjerknæs, Akzo Nobel Coatings AS
Brian Wilson, Tikkurila Norge AS (Varamedlem)
- Representanter fra Treteknisk
Turid Sigvartsen, Avd. leder Prøving og Sertifisering
Aleksander Lundby, Treteknisk (Varamedlem)

Årsmøte Kledningskontrollen 2017-11-24



Saksliste:

Velkommen

Status Kledningskontrollen

- Medlemmer
- Økonomi
 - Resultat 2016**
 - Budsjett 2017**
- Erfaringer så langt
- Oppdatering av kontroll prosedyrer
- Aktiviteter 2017
- Planlagte aktiviteter 2018
- Oppnevning av styremedlemmer

Status Kledningskontrollen

- Det er avholdt 2 styremøter så langt i 2017
- 25 bedrifter er medlemmer
 - 1 ny interessent
- Alle bedriftene på hjemmesiden har oppnådd merkerett
- Bodø Produksjonssenter ønskes velkommen som godkjent medlem
- Hjemmeside oppdateres fortløpende
 - Kom gjerne med forslag til innhold

Status Kledningskontrollen

Medlemsliste pr. 24.11.2017

Akzo Nobel Coatings AS

Beiseservice AS

Birkeland Bruk Trelast AS

BoPro AS

Gausdal Bruvoll SA

Gran Tre KS

Hasås AS

InnTre AS avd. Kirknesvaag

Jotun AS

Kjeldstad Trelast AS avd. Levanger

Moelven Are AS

Moelven Eidsvold Værk AS

Moelven Edanesågen

Moelven Granvin Bruk AS

Moelven Langmoen AS

Moelven Soknabruket AS

Moelven Sør-Tre AS

Moelven Trysil AS

Moelven Van Severen AS

Moelven Østerdalsbruket AS

Sandermoen AS

Sherwin – Williams AS

Slaatto Sag og Høvleri AS

Svensk Trälackering AB

Teknos Norge AS

Tikkurila Norge AS



Økonomi



Resultat pr. oktober 2017

Årsavgift - inntekter

600 000 NOK

Utgifter

429 612 NOK

Budsjett for 2018

Ingen økning i årsavgift.

(31 500 ikke medlemmer NT, 22 000 medlemmer NT, 10 500 annet medlemskap)

Aktiviteter 2017

- Elektronisk rapportering
- Synliggjøring Kledningskontrollen
 - Bygg Reis Deg - torsdag 19.oktober
 - Halvard og Aleksander presenterte Kledningskontrollen
 - Aleksander laget Folder - Kledningskontrollen
- Evaluering – Kledningskontrollen, positive tilbakemeldinger
- Innrapportering malingsprodukter
- Innrapportering resultater testing malingssystemer – 31. des

Om Kledningskontrollen

En overflatebehandling gir trevirket ønsket farge og utseende. I tillegg beskytter den treoverflaten mot ytre påkjenninger. Sammen med en god løsning for konstruktiv beskyttelse og lufting, forlenges levetiden til kledningen.

Utviklingen de senere år er at man kjøper kledning behandlet fra fabrikk. Enten med bare grunning, eller grunning og mellomstrøk. For et best mulig sluttresultat er det viktig at fabrikken har kontroll på de parametrene vi vet påvirker kvaliteten på sluttproduktet.

Derfor ble Kledningskontrollen startet i 2013, i et samarbeid mellom Treteknisk og produsentene. Dette innebærer at produsentene må tilfredsstille en rekke krav, og etablere sitt eget system for kvalitet. Ved å være medlem forplikter man seg til at Treteknisk regelmessig utfører en uavhengig tredjepartskontroll hos produsenten.

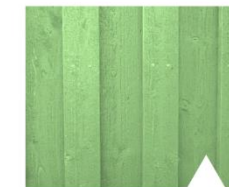
Medlemskapet skal gjøre det enkelt å dokumentere at man fokuserer på kvalitet. Rutinene man etterlever som medlem bidrar til å heve nivået på produktet ut til kunde. I tillegg skal K-merket kledning kun være behandlet med malingsprodukter som er testet og funnet egnet for bruk.

10 grunner til å velge industrielt overflatebehandlet kledning

1. Tidsbesparende
2. Mindre arbeidsbelastning
3. Ingen krympestriper på vegg
4. Man slipper å male med det samme kledningen er montert på bygget (med unntak av å flekke på bart trevirke og spikerhull)
5. Kledningen har fått best mulig beskyttelse før ankomst byggeplass
6. Påføringen skjer under optimale forhold som sikrer et best mulig resultat med jevn påføring
7. Produksjonsprosessen er skjermet fra vær og vind
8. Produsenten måler trefuktigheten før behandling
9. Produsenten måler påført mengde maling, og sikrer at denne samsvarer med hva malingsprodusenten anbefaler
10. Produsenten måler overflatetemperatur før behandling, eller forvarmer hvert eneste bord for optimal kvalitet



Kledningskontrollen



Treteknisk

K-merket bidrar til å sikre kvaliteten på industrielt overflatebehandlet kledning

Slik at du blir fornøyd

Medlemmer

Malingsleverandører



SHERWIN-WILLIAMS



Produsenter



Produsenter



Besøk oss på
www.kledningskontrollen.no

Planlagte aktiviteter 2018

- Opplæringskurs – overflatebehandling.
 - Styret har planleggingsmøte 17. januar 2018
 - Innspill til fagprogram innen 15. januar 2018
- Tanker for innhold:
- Sortering av kledning etter SN-TS 3186
- Fremstillingsprosessen
- Malingssystemer – viktige produksjonsparametere
- Kledningskontrollen – måleprinsipper, opplæring, dokumentasjon
- En miks av teoretisk undervisning og praktisk gjennomføring
- Avsluttes med en liten eksamen (Autorisasjon?)

Styret Kledningskontrollen 2017



Representanter fra produsenter av overflatebehandlet kledning;

Halvard Nørbech, Moelven Wood AS - styreformann*

Jørn Nørstelien, Gausdal Bruvoll SA (Varamedlem)*

Representanter fra produsenter av overflatebehandling

Morten Bjerknæs, Akzo Nobel Coatings AS

Brian Wilson, Tikkurila Norge AS (Varamedlem)

Representant fra Byggmesterforbundet

Nils Jørgen Brodin, Byggmesterforbundet*

Representanter fra Treteknisk;

Turid Sigvartsen, Avd. leder Prøving og Sertifisering

Aleksander Lundby, Treteknisk (Varamedlem)*

* er på valg

Om Kledningskontrollen

En overflatebehandling gir trevirket ønsket farge og utseende. I tillegg beskytter den treoverflaten mot ytre påkjenninger. Sammen med en god løsning for konstruktiv beskyttelse og lufting, forlenges levetiden til kledningen.

Utviklingen de senere år er at man kjøper kledning behandlet fra fabrikk. Enten med bare grunning, eller grunning og mellomstrøk. For et best mulig sluttresultat er det viktig at fabrikken har kontroll på de parameterne vi vet påvirker kvaliteten på sluttproduktet.

Derfor ble Kledningskontrollen startet i 2013, i et samarbeid mellom Treteknisk og produsentene. Dette innebærer at produsentene må tilfredsstillende en rekke krav, og etablere sitt eget system for kvalitet. Ved å være medlem forplikter man seg til at Treteknisk regelmessig utfører en uavhengig tredjepartskontroll hos produsenten.

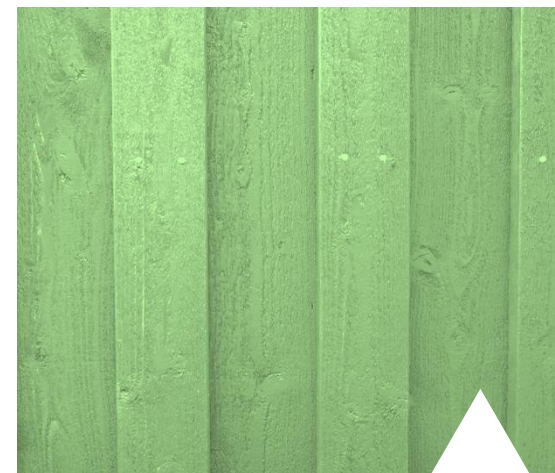
Medlemskapet skal gjøre det enkelt å dokumentere at man fokuserer på kvalitet. Rutinene man etterlever som medlem bidrar til å heve nivået på produktet ut til kunde. I tillegg skal K-merket kledning kun være behandlet med malingsprodukter som er testet og funnet egnet for bruk.

10 grunner til å velge industrielt overflatebehandlet kledning

1. Tidsbesparende
2. Mindre arbeidsbelastning
3. Ingen krympestriper på vegg
4. Man slipper å male med det samme kledningen er montert på bygget (med unntak av å flekke på bart trevirke og spikerhull)
5. Kledningen har fått best mulig beskyttelse før ankomst byggeplass
6. Påføringen skjer under optimale forhold som sikrer et best mulig resultat med jevn påføring
7. Produksjonsprosessen er skjermet fra vær og vind
8. Produsenten måler trefuktigheten før behandling
9. Produsenten måler påført mengde maling, og sikrer at denne samsvarer med hva malingsprodusenten anbefaler
10. Produsenten måler overflatetemperatur før behandling, eller forvarmer hvert eneste bord for optimal kvalitet



Kledningskontrollen



K-merket bidrar til å sikre kvaliteten på industrielt overflatebehandlet kledning

Slik at du blir fornøyd

Medlemmer

Malingsleverandører



SHERWIN-WILLIAMS



Produsenter



Produsenter



Besøk oss på
www.kledningskontrollen.no